

## BRUNELLO DI MONTALCINO – 2010 Riserva – DOCG

Zona di produzione: Montalcino - Siena - Località Sant'Angelo in Colle. Terreno collinare ad

un'altitudine di 250 m s.l.m.

Vigneto: Ricco in argilla e di bassa fertilità.

Sesto d'impianto: 2,40 x 0,90 m (4'600 viti / ha).

Andamento climatico: Primavera piovosa che ha reso difficili i lavori in verde ma ha ben

rifornito le riserve idriche della vigna. L'estate è stata normalmente calda con alcune benefiche precipitazioni. Verso la vendemmia le giornate sono state molto soleggiate e le notti fresche, favorendo una

maturazione tecnica e fenolica ottimale.

Uva: Selezione clonale di Sangiovese, localmente denominato Brunello.

Raccolta manuale, con rigorosa cernita dei grappoli migliori.

Vendemmia il 23 di settembre, resa 61g/ha.

Vinificazione: Fermentazione sulle bucce per 22 giorni, a temperatura controllata

inferiore ai 28° C, in 2 serbatoi di acciaio da 80 hl bassi e larghi. Questa Riserva è stata prodotta con il "liquore", l'ultima frazione (circa il 10%)

che esce dal serbatoio al momento della svinatura.

Invecchiamento: 38 mesi in una botte da 10hl. Imbottigliamento il 16 maggio 2014.

Successivo affinamento in bottiglia in locali a temperatura controllata.

## Analisi organolettica:

Colore: Rosso rubino profondo di ottima intensità.

Profumo: La piccola botte ha delicatamente ceduto le spezie del rovere che

affiancano ed esaltano con impeto la finezza e l'eleganza del

Sangiovese. La straordinaria intensità invita alla meditazione.

Sapore: Pieno, con tannino ben presente ma finemente avvolto in un corpo

sinuoso. Grande equilibrio fra potenza ed eleganza, con viva acidità che

promette una vita lunghissima. Retrogusto lungo e sfaccettato.

Dati analitici:

Alcool: 15,3 % Acidità totale: 5,5 g/l Estratto netto: 30,7 g/l Acidità volatile: 0,69 g/l Anidride solforosa totale: 77 mg/l Anid. solforosa libera: 12 mg/l Ceneri: 3,1 g/l pH: 3,48

Servizio: In bicchieri ampi a 18° C.

Produzione Riserva 2010: 1292 bottiglie e 20 magnum